



02-2022

# **Groupe HP**

CARACTERISTIQUES GLOBALES
Usinage, décolletage et rectification
De 20 bars à150 bar, de 5 l/min—80 l/min, filtration < 50µm
Motopompe HP à variateur de fréquence
Pompes à engrenages ou pompes à vis
Distribution HP et BP pilotées
Filtration en continu et décolmatage automatique

# Liquide:

Huile	•
Emulsion (Concentration (en %)	> 5%)

## Motopompe HP:

Pompe à engrenage type bosch AZPN ou AZPF cylindré 19cc et 36cc/tour	Débit max pour pompe 19cc 30 l/min et débit max pour pompe 36cc 65 l/min Pression jusqu'à 150 bars
Pompe à vis, 3 vis	Débit max de 30 l/min à 50 l/min selon version de la pompe Pressions jusqu'à 70 bars
Moteur électrique 400 V AC	5,5 à 18 kW, IE3 + variateur ou IE5 + variateur
Régulation de débit motopompe HP	Variateur de fréquences SIEMENS, KSB ou vanne proportionnel oléopneumatique

### > Relevage:

Pompe autoamorçant	Débit jusqu'à 350 l/min , Pression 3,5 - 4 bars, DN 50 mm, Raccord 11/2 et 2
Stockage liquide	Bac de 50 à 700 l
Distribution de la BP non filtrée	Utilisation de la capacité résiduelle de la pompe de filtration

# > Filtration:

Filtration à décolmatage automatique auto- alimenté par la pression de la pompe de relevage	Débit jusqu'à 30 l/min en huile entière et 65 l/min en émulsion , Finesse de filtration 20 ou 50 µm, Décolmatage automatique par contre poussé  EV pneumatique siège incliné sur réseau liquide sales
Filtre à décolmatage automatique électrique	Débit jusqu'à 80 l/min en huile entière et émulsion, Finesse de filtra-
Filtre récupérateur de boues	Accessible sans démontage, Finesse de filtration <20μm

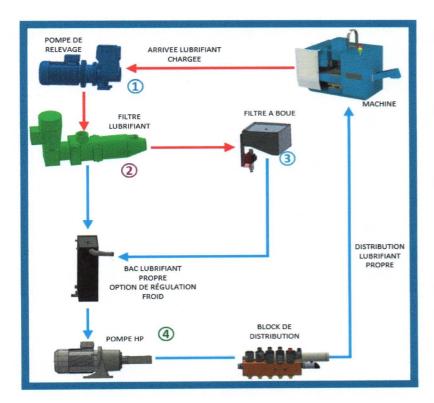




#### Régulation de température:

Echangeur thermique sur réseau eau	Echangeur à plaques 3 à 6 kW,
glacé usine	Régulation 3 voies, Sonde de température
Groupe froid autonome	Condensation eau ou air, Puissance 13 à 22 kW, Serpentin immergé

### Principe de fonctionnement :



## 1 Pompage de huile :

Le liquide chargé est aspiré par la pompe de relevage.

#### 2 Filtre à décolmatage automatique:

Le liquide chargé passe au travers d'un filtre automatique lubrifiant.

#### (3) Filtration secondaire:

L'huile filtré est stocké dans le bac propre. Le particules supérieur au seuil de filtration sont capté par un filtre à boue.

#### (4) Redistribution huile:

Le lubrifiant monte en pression au travers de la pompe HP et est distribué à la machine outils au travers de sorties pilotées.

