

Groupe HP
CARACTERISTIQUES GLOBALES

Activité	Usinage, décolletage et rectification
Caractéristiques	De 20 bars à 150 bar, de 5 l/min—80 l/min, filtration < 50µm
Technologies	Motopompe HP à variateur de fréquence Pompes à engrenages ou pompes à vis Distribution HP et BP pilotées Filtration en continu et décolmatage automatique

➤ Liquide :

Huile entières
Emulsion (Concentration > 5%)

➤ Motopompe HP:

Pompe à engrenages type bosch AZPN ou AZPF cylindré 19cc/tour et 36cc/tour	Débit max pour pompe 19cc 30 l/min Débit max pour pompe 36cc 65 l/min Pression jusqu'à 150 bars
Pompe à vis, 3 vis	Débit max 50 l/min selon version de la pompe Pressions jusqu'à 70 bars
Moteur électrique 400 V AC	5,5 KW à 18 KW, IE3 + variateur ou IE5 + variateur
Régulation de débit motopompe HP	Variateur de fréquence SIEMENS, KSB ou vanne proportionnelle oléopneumatique

➤ Relevage :

Pompe autoamorçant	Débit jusqu'à 350 l/min , Pression 4 bars, DN 50 mm, Raccord 1.1/2 et 2 pouces
Stockage liquide	Bac de 50 l à 700 l
Distribution de la BP non filtrée	Utilisation de la capacité résiduelle de la pompe de filtration

➤ Filtration :

Filtration à décolmatage automatique auto-alimenté par la pression de la pompe de relevage	Débit jusqu'à 30 l/min en huile entière et 65 l/min en émulsion , Finesse de filtration 20 µm ou 50 µm, Décolmatage automatique par contre poussée EV pneumatique siège incliné sur réseau liquide sale
Filtre à décolmatage automatique électrique	Débit jusqu'à 80 l/min en huile entière et émulsion, Finesse de filtration < 20µm, Décolmatage automatique par contre poussée pilotée
Filtre récupérateur de boues	Accessible sans démontage, Finesse de filtration <20µm


PROMATEC

1081-1083 route de Bidaille - 74930 SCIENTRIER - France

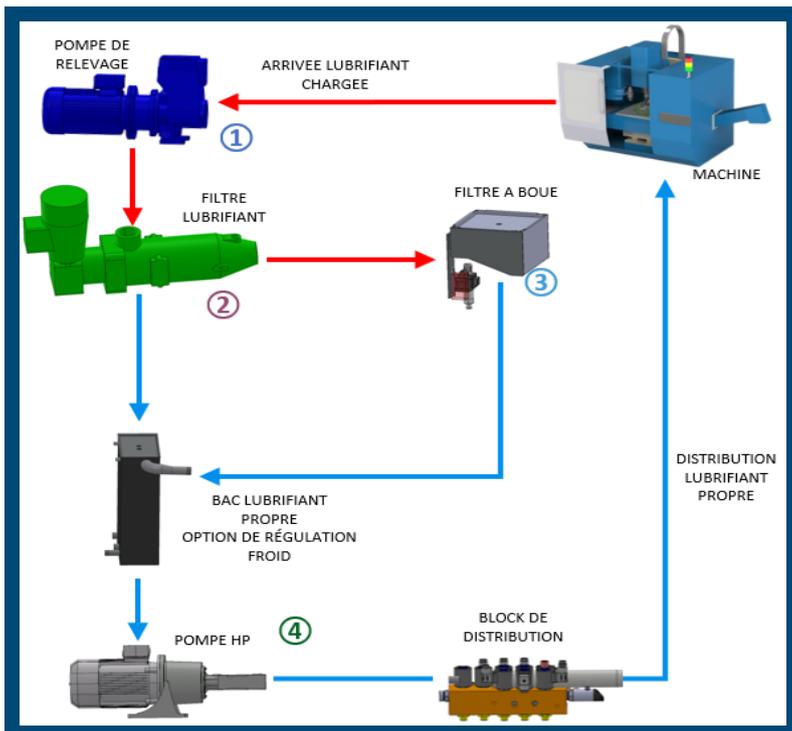
+33 (0) 4 50 25 25 11

com@promatec.biz – www.promatec.biz

➤ **Régulation de température:**

Echangeur thermique sur réseau eau glacée usine	Echangeur à plaques 3 KW à 6 KW,
Groupe froid autonome	Condensation eau ou air, Puissance 13KW à 22 KW,

➤ **Principe de fonctionnement :**



① **Pompage de huile :**

Le liquide chargé est aspiré par la pompe de relevage.

② **Filtre à décolmatage automatique:**

Le liquide chargé passe au travers d'un filtre automatique lubrifiant.

③ **Filtration secondaire:**

L'huile filtré est stocké dans le bac propre. Les particules supérieures au seuil de filtration sont captées par un filtre à boue.

④ **Redistribution huile:**

Le lubrifiant monte en pression au travers de la pompe HP et est distribué à la machine outils au travers de sorties pilotées.



PROMATEC

1081-1083 route de Bidaille - 74930 SCIENTRIER - France

+33 (0) 4 50 25 25 11

com@promatec.biz – www.promatec.biz