

**Groupe HP**
**CARACTERISTIQUES GLOBALES**

<b>Activité</b>	Usinage, décolletage et rectification
<b>Caractéristiques</b>	De 20 bars à 150 bar, de 5 l/min à 80 l/min, filtration < 50µm
<b>Technologies</b>	<p>Motopompe HP à variateur de fréquence</p> <p>Pompes à engrenages ou pompes à vis</p> <p>Distribution HP et BP pilotées</p> <p>Filtration en continu et décolmatage automatique</p>

**➤ Liquide :**
**Huile entières**
**Emulsion** (Concentration > 5%)

**➤ Motopompe HP:**

<b>Pompe à engrenages type bosch AZPN ou AZPF cylindré 19cc/tour et 36cc/tour</b>	Débit max pour pompe 19cc 30 l/min Débit max pour pompe 36cc 65 l/min Pression jusqu'à 150 bars
<b>Pompe à vis, 3 vis</b>	Débit max 50 l/min selon version de la pompe
<b>Moteur électrique 400 V AC</b>	5,5 KW à 18 KW, IE3 + variateur ou IE5 + variateur
<b>Régulation de débit motopompe HP</b>	Variateur de fréquence SIEMENS, KSB ou vanne proportionnelle oléopneumatique

**➤ Relevage :**

<b>Pompe autoamorçant</b>	Débit jusqu'à 350 l/min , Pression 4 bars, DN 50 mm, Raccord 1.1/2 et 2 pouces
<b>Stockage liquide</b>	Bac de 50 l à 700 l
<b>Distribution de la BP non filtrée</b>	Utilisation de la capacité résiduelle de la pompe de filtration

**➤ Filtration :**

<b>Filtration à décolmatage automatique auto-alimenté par la pression de la pompe de relevage</b>	Débit jusqu'à 30 l/min en huile entière et 65 l/min en émulsion , Finesse de filtration 20 µm ou 50 µm, Décolmatage automatique par contre poussée EV pneumatique siège incliné sur réseau liquide sale
<b>Filtre à décolmatage automatique électrique</b>	Débit jusqu'à 80 l/min en huile entière et émulsion, Finesse de filtration < 20µm, Décolmatage automatique par contre poussée pilotée
<b>Filtre récupérateur de boues</b>	Accessible sans démontage, Finesse de filtration <20µm


**PROMATEC**

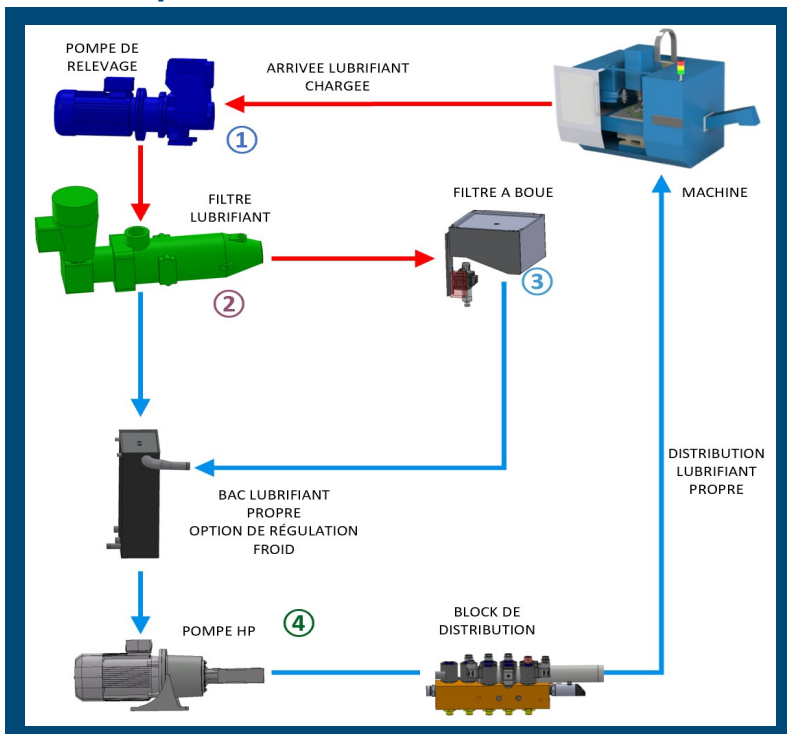
1081-1083 route de Bidaille - 74930 SCIENTRIER - France

+33 (0) 4 50 25 25 11

com@promatec.biz – www.promatec.biz

➤ **Régulation de température:**

<b>Echangeur thermique sur réseau eau glacée usine</b>	Echangeur à plaques 3 KW à 6 KW Régulation 3 voies, Sonde de température
<b>Groupe froid autonome</b>	Condensation eau ou air Puissance 13KW à 22 KW Serpentin immergé

 ➤ **Principe de fonctionnement :**

 ① **Pompage de huile :**

Le liquide chargé est aspiré par la pompe de relevage.

 ② **Filtre à décolmatage automatique:**

Le liquide chargé passe au travers d'un filtre automatique lubrifiant.

 ③ **Filtration secondaire:**

L'huile filtré est stocké dans le bac propre. Les particules supérieures au seuil de filtration sont captées par un filtre à boue.

 ④ **Redistribution huile:**

Le lubrifiant monte en pression au travers de la pompe HP et est distribué à la machine outils au travers de sorties pilotées.


**PROMATEC**

1081-1083 route de Bidaille - 74930 SCIENTRIER - France

+33 (0) 4 50 25 25 11

com@promatec.biz – www.promatec.biz